

PRODUCTOS PARA SELLADO Y AISLAMIENTO TERMICO



Empaquetaduras - Láminas Comprimidas - Productos en PTFE - Juntas Metálicas - Graflex®



Sellando para un futuro más verde y seguro

Empaquetadura



Válvula



Bomba Alternativa



Bomba Rotativa



2236 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):
Máx. 455 Min. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 450

Certificados
Fire Test
API622 • ISO 15848-1
Low Emission



2235 - Grafito Flexible con Malla de Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Min. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 450

Certificados
Fire Test
API622
Low Emission



2200 - Hilos de Carbono

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Min. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 100 \curvearrowright 25



2202 - Hilos de Carbono y Grafito Flexible

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Min. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 200 \curvearrowright 30



2000IC - Grafito Flexible con Hilos Níquel Cromo

Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Min. -240 Vapor. 650
pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 400

Certificados
Fire Test



2000S - Grafito Flexible

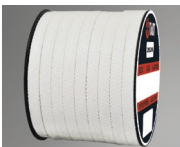
Límites de Temp. (°C):
Máx. 450 Min. -240 Vapor. 650
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 100 \curvearrowright 30

Certificado
Fire Test



2025 - Hilos de Carbono con PTFE Lubricado con Aceite Mineral

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -200
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 300 \blacksquare 100 \curvearrowright 25



2020 - PTFE Expandido Aditivado Lubricado

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -268
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacksquare 30 \curvearrowright 20



2005 - PTFE Expandido Aditivado (seco)

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -268
Vel. Periférica (m/s): 5 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 250 \blacksquare 150 \curvearrowright 20

Certificados
FDA
Certificado BAM



2006 - PTFE Expandido Aditivado (lubricado)

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacksquare 30 \curvearrowright 20

Certificado
FDA



2007G - PTFE Expandido con Grafito

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -200
Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 200 \blacksquare 100 \curvearrowright 35



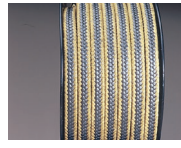
2070 - PTFE Expandido con Grafito y con Refuerzo de Aramida

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 25 pH: 0 - 14
Presión (bar): \blacktriangleleft 250 \blacksquare 250 \curvearrowright 35



2004 - Filamento Aramida con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 250 \blacksquare 200 \curvearrowright 35



2017 - PTFE Expandido con Grafito y Aramida

Límites de Temp. (°C): Máx. 280 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 200 \blacksquare 200 \curvearrowright 30



2773 - Fibra Fenólica con PTFE y Grafito

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 120 \blacksquare 60 \curvearrowright 20



2774 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 120 \blacksquare 60 \curvearrowright 20



2777 - Fibra Fenólica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 250 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 100 \blacksquare 50 \curvearrowright 25



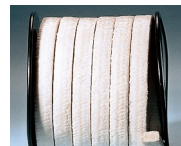
2030 - Fibra Meta-Aramida con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 290 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 15 pH: 1 - 13
Presión (bar): \blacktriangleleft 200 \blacksquare 150 \curvearrowright 35



2043 - Fibra Aramida con PTFE y Grafito

Límites de Temperatura (°C): Máx. 280 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 20 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 150 \blacksquare 80 \curvearrowright 20



2019 - Fibra Acrílica con PTFE

Límites de Temp. (°C): Máx. 230 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 12 pH: 2 - 12
Presión (bar): \blacktriangleleft 100 \blacksquare 80 \curvearrowright 20



2062 - Fibra Acrílica Grafitada

Límites de Temp. (°C): Máx. 230 Min. -100
Vel. Periférica (m/s): 8 pH: 4 - 10
Presión (bar): \blacktriangleleft 15 \curvearrowright 15



2153 - Fibra Vegetal con Aceite Mineral y Parafina

Límites de Temp. (°C): Máx. 100 Min. -25
Vel. Periférica (m/s): 6 pH: 6 - 8
Presión (bar): \blacktriangleleft 20 \blacksquare 15 \curvearrowright 15

Láminas Comprimidas NA



U60NA - Fibra Inorgánica y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 430° C
	Máxima: hasta 550° C
Presión	Uso continuo: hasta 102 bar
	Máxima: hasta 150 bar

Color: **Negra** También disponible con malla metálica



NA1100 - Fibra Carbono y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 270° C
	Máxima: hasta 450° C
Presión	Uso continuo: hasta 70 bar
	Máxima: hasta 130 bar

Color: **Negra** También disponible con malla metálica



NA1006 - Fibra Inorgánica y Elastomero Sintético

Temperatura	Uso continuo: até 200° C
	Máxima: até 210° C
Presión	Máxima: até 50 bar

Color: **Verde**



NA1002 - Fibra Aramida y NBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 240° C
	Máxima: hasta 400° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar
	Máxima: hasta 110 bar

Color: **Verde** También disponible con malla metálica



NA1060 - Fibra Aramida y NBR / SBR

Temperatura	Uso continuo: hasta 270° C
	Máxima: hasta 380° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar
	Máxima: hasta 70 bar

Color: **Blanca**



NA1085 - Fibra Aramida y CSM

Temperatura	Uso continuo: hasta 200° C
	Máxima: hasta 240° C
Presión	Uso continuo: hasta 50 bar
	Máxima: hasta 70 bar

Color: **Azul**



NA1082SAN - Fibra Aramida y NBR**

Temperatura	Uso continuo: até 260° C
	Máxima: até 400° C
Presión	Uso continuo: até 80 bar
	Máxima: até 110 bar

Color: **Azul**

**certificado NFS & SGS (FDA)

Suministro Láminas Comprimidas

Dimensiones (mm) Hojas de 1500 x 1600 o 1500 x 3200

Espesores* (mm) 0,4 a 4,0 (con inserción de tela metálica - 0,8 a 4,0)

Para la correcta aplicación del producto, solicitar **grafico P x T** y de **Compatibilidad Química** a la Ingeniería de Aplicación de Productos Teadit: engenhariadeprodutos@teadit.com.br

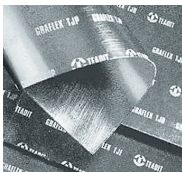
*Otros espesores bajo consulta.

GRAFLEX®

GRAFLEX® TJB - Placa de Grafito

Límites de Temperatura (°C):

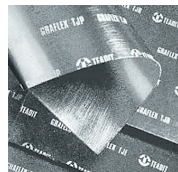
Mínima: **-240**
Normal de Trabajo: **450**
Presión Máx. (bar): **40**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJE - Placa de Grafito / Inox

Límites de Temperatura (°C):

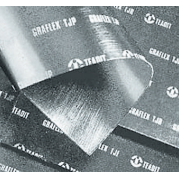
Mínima: **-250**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650**
Presión Máx. (bar): **40**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJR - Placa de Grafito / Inox

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: **-250**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650**
Presión Máx. (bar): **100**
pH: **0 - 14**



TEADIT® GR1700 - Placa de Grafito HT / Inox (Multilayer)

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: **-250**
Normal de Trabajo: **550**
Bajo Consulta: **650**
Presión Máx. (bar): **250**
pH: **0 - 14**



Suministro

Placas de Grafito: Dimensiones* (mm) Hojas de (TJR, TJB e TJE) y 150X1500 (GR1700)

Espesores* (mm): 0,8; 1,6; 3,2

*Otras dimensiones / espesores bajo consulta.



GRAFLEX® GR3110I - Junta Adhesiva en Grafito

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: **-240**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650** (vapor)
Presión Máx. (MPa): **130**
pH: **0 - 14**



GRAFLEX® TJI / TJH / TJZ - Cintas de Grafito Flexible

Límites de Temperatura (°C):

Mínima: **-240**
Normal de Trabajo: **450**
Bajo Consulta: **650**
pH: **0 - 14**

Productos de PTFE

TEALON®



TEALON® TF1570

PTFE Laminado con Microesferas Huecas de Vidrio

Límites de Temp. (°C):

Máx. 260 Min. -268

Máx. Presión. (bar): 55

pH: 0 - 14

TEALON® TF1580

PTFE Laminado con Sulfato de Bario

Límites de Temp. (°C):

Máx. 260 Min. -268

Máx. Presión. (bar): 83

pH: 0 - 14

TEALON® TF1590

PTFE Laminado con Sílice

Límites de Temp. (°C):

Máx. 260 Min. -268

Máx. Presión (bar): 83

pH: 0 - 14

Suministro Tealon

Dimensiones (mm) 1500 x 1500

Espesores (mm) 1,5 e 3,0

*Otros dimensiones / espesores bajo consulta.

Aprobaciones y Tests: FDA, TA-Luft, DVGW, BAM, Chlorine Institute, ROTT e HOB-T-2

ECOTAPE®

ECOTAPE®

Cinta de Sellado de PTFE

Expandido con Grafito

Temp. Máxima 280 (°C)

pH: 0 - 14



Suministro ECOTAPE®

Cajas con 5 rollos con:

Ancho: 15,8 mm

Largo: 25m

TEADIT® - PL 100



PL100

PTFE Laminado de Baixa Densidade

Límites de Temperatura (°C):

Máx. 260 Min. -268

Pressão Máx. (bar): 55

pH: 0 - 14

Suministro TEADIT® PL100

Dimensiones (mm) 1500 X 1500

Espesores (mm) 1,5 - 2,0 - 3,0

*Otros dimensiones / espesores bajo consulta.

Productos em PTFE Expandido - QUIMFLEX®



QUIMFLEX® SH

Plancha

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 270 Mínima. -268

Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14

Suministro del QUIMFLEX® SH

Dimensiones de las plancha (mm) 1500 x 1500

Espesores* de las plancha (mm) 1,5 - 3,0 - 6,0

Aprobaciones y Tests: TA-Luft, FDA, FMFA



QUIMFLEX® 24B

Junta Adhesiva

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 270 Mínima. -268

Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14



QUIMFLEX® 2024

Cordón

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 250 Mínima. -100

Máx. Presión (bar): 20 pH: 0 - 14

Suministro del QUIMFLEX® 24B

Ancho x Espesor (mm)	3x1,5	5x2,0	7x2,5	10x3,0	12x4,0	17x6,0	20x7,0	25x10
Largo (m)	30	25	15	15	10	10	10	10

Aprobaciones y Tests: FDA, BAM, DVGW, WRc

Suministro del QUIMFLEX® 2024

Medida (mm)	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
Largo (m)	10,0	7,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0



QUIMFLEX® 25BI

Juntas Adesiva

Límites de Temp. (°C):

Máxima. 270 Mínima. -268

Máx. Presión (bar): 200 pH: 0 - 14

Suministro del QUIMFLEX® 25BI

Ancho x Espesor (mm)	10 x 3	15 x 3	20 x 3	25 x 3	30 x 3	15 x 6	20 x 6	25 x 6	30 x 6
Largo (m)	10								

Aprobaciones y Tests: FDA, TA Luft e WRc

Juntas Metálicas

JUNTAS METALFLEX® - Soluciones para sellado en industrias

Teadit® produce Juntas Espirales tipo Metalflex®, que combinan el mejor material y la mejor forma constructiva, suficiente para absorber las severas fluctuaciones en la presión y la temperatura del material. En forma de espiral se fabrican a partir de metal laminado, enrollado con un material de sellado. Este formato llena las irregularidades de la brida, asegura un sellado hermético y alta resistencia a las variaciones de presión en el fluido y las demás

condiciones operacionales. Abajo, se identifican los distintos tipos producidos, con cada tipo de acero, siendo cada uno adaptado a escenarios de aplicación específicos.

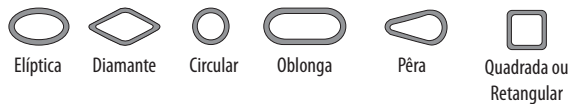
Las Juntas Metalflex® 913M, siguen estrictas especificaciones de ASME B16.20 y son adecuadas para las diversas bridas. Por eso, entre las juntas Metalflex® son las de más largo uso en la industria debido a su versatilidad de aplicaciones y rendimiento.

911

Utilizadas en flanges tipos macho-y-hembra y tipos lengüeta y ranura de tuberías o equipos y de castillos de válvulas, constituyen el tipo básico de Juntas Metalflex®.

914

Utilizadas ampliamente en el sellado de puertas de visitas e inspección de calderas, postigos (manhole y handhole), cabezotes y escapes de motores.



913

Indicadas para flanges con resalto, liso o sobrepuesto, se utilizan en la industria en general debido a la su versatilidad de aplicación, aliadas al bajo costo.

913M-LE (Low Emission) y/o 913M

Proyectadas para flanges con resalto, liso o sobrepuesto en vacío, presiones y temperaturas elevadas. Poseen anillo interno que también evita la acumulación del fluido en los flanges y minimiza la turbulencia y bandeó. Son fabricadas según ASME y pueden tener el relleno en Graflex® o en PTFE, entre otros.

JUNTAS METALBEST® - Sellado en intercambiadores de calor

Juntas Metalbest® se componen de una una doble camisa metálica involucrando un relleno blando. Sus aplicaciones más típicas son las juntas para intercambiadores de calor. Producidas a medida en diferentes formas y dimensiones, adaptándose al diseño del equipo. Juntas Metalbest® también se utilizan en las bridas de

gran diámetro, como en los reactores de la industria química. Las juntas tipo 923 cuando están cubiertas con grafito flexible - Graflex® o PTFE expandido® - Quimflex®, pasan a llamarse Tipo 927. Se aplica también en tuberías de gases de alto horno de acería.

TIPOS

923



Doble Camisa



927



Doble Camisa con Cobertura

JUNTAS CAMPROFILE®

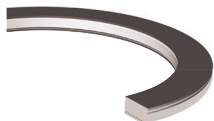
Excelentes resultados en Aplicaciones Críticas

Una alternativa para presiones de trabajo elevadas es el uso de las juntas metálicas macizas (tipo diente de sierra). La forma dentada (tipo diente de sierra) permite un mejor aplastamiento y crea un efecto de laberinto en la superficie de sellado. Al mismo tiempo que posee una característica desaseable del punto de vista de sellado, el dentado puede provocar riesgos en las flanges. En virtud de eso y combinando las características de las juntas macizas y la excelente sellabilidad del Grafito Flexible (Graflex®), del PTFE Expandido (Quimflex®) o Micaflex®, fueron desarrolladas las juntas Camprofile®, Teadit tipo 942 y tipo 946, constituidas de un núcleo metálico dentado (tipo diente de sierra), recubierto con fina película de Graflex®, PTFE o Micaflex®.

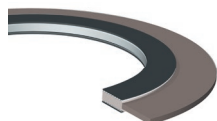
La fina capa de Graflex®, PTFE o Micaflex® llena las irregularidades y evita que el dentado marque la superficie de las flanges. El efecto de laberinto es también acentuado por el recubrimiento.

TIPOS

942



946 con anillo exterior



- Presión de trabajo máxima de hasta 345 bar
- Temperatura máxima de hasta 1.000 °C
- Amplio rango de aplicación
- Resiste a los efectos de la dilatación diferencial de las flanges

JUNTAS METÁLICAS PLANA

TIPOS 940

Son lisas y se puede fabricar en casi cualquier formato. Se utilizan cuando no se requiera capacidad de compresión para compensar la desalineación, deformación o irregularidades superficiales, y cuando hay suficiente fuerza en los tornillos de aplastamiento. Sus aplicaciones típicas son los castillos de válvulas, intercambiadores de calor y bridas machihembradas.

Tipo 940



Para obtener más información, consulte el libro de Juntas Industriales por el ingeniero José Carlos Veiga.

Aislamiento Térmico

Tejidos



Tejidos de Fibra Aramida y Fibra de Carbono

ThermoCarbon® TC 600S
ThermoCarbon® TC 600RT
ThermoCarbon® TC 700RT
Límites de Temp. (°C):
Uso continuo. **350**
Uso controlado. **1000**

Tecidos de Fibra de Vidrio

Termovid® 910N - Termovid® 1000
Termovid® 1600
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. **260**
Sin esfuerzo mecánico. **550**

Tejidos de Fibra Aramida

Aramtex® AR 443ACE
Aramtex® AR 580S
Aramtex® AR 580RT
Límites de Temp. (°C)
Uso continuo. **280**
Uso controlado. **450**

Tecidos de Fibra Cerámica

Termoceram® 1200
Termoceram® 1600
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. **550**
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

Cintas

Cintas de Fibra Aramida

Aramtex® AR 1091A - Aramtex® AR 1091B
Límites de Temperatura (°C)
Uso continuo. **280** / Uso controlado. **450**

Cintas de Fibra de Vidrio

Termovid® 901 - Termovid® 951
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. **260**
Sin esfuerzo mecánico. **550**

Cintas de Fibra Cerámica

Termoceram® 920 - Termoceram® 930
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. **550**
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

Empaquetaduras (Cordones)



Fibra de Vidrio

Termovid® 636 - Termovid® 637
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. **260**
Sin esfuerzo mecánico. **550**

Fibra Cerámica

Termoceram® 630
Límites de Temp. (°C):
Con esfuerzo mecánico. **550**
Sin esfuerzo mecánico. **1260**

Cartones Aislantes

Teaplac® 97N
Temperatura Máx. (°C): 850

Teaplac® 800
Temperatura Máx. (°C): 950

Isolit® HT
Temperatura Máx. (°C): 1200



Productos de Protección

FIRESAFE® Protector contra Fuego

El Protector contra Fuego **FIRESAFE®** es fabricado con una composición múltiple de tejidos técnicos combinados con diferentes propiedades específicas, formando una barrera protectora que evita la exposición directa del fuego de un posible incendio en los tornillos de las válvulas de Wafers, evitando la dilatación de los tornillos y las fugas de fluidos para el medio ambiente, lo que alimentaría la combustión.

Cada capa de tela tiene una función, desde barrera de fuego (capa interna) hasta la resistencia a la intemperie y ultravioleta (capa externa). Por eso hace una doble protección: de dentro hacia fuera y de fuera hacia dentro.

Cerrado por Velcro y luego lacrado con abrazaderas, es un producto de fácil instalación y rápida desinstalación para el mantenimiento de la válvula.



Válvula con y sin la instalación de Protector de Fuego **FIRESAFE®**.

La menor inversión para la seguridad de su empresa y de sus empleados.

CHEMSAFEPlus® Protector de Bridas






Los **Protectores de Brida Teadit®** son fabricados con tela y cordones de puro PTFE, lo que asegura su continua reutilización ya que no sufre ataque químico. Posee cierre con velcro y cordones, lo que hace la instalación fácil y la extracción muy rápida. Es la opción de seguridad y protección contra salpicaduras que puedan producirse por fugas en las bridas de las tuberías que conducen fluidos químicamente agresivos.



Confiablez máxima de funcionamiento, facilidad de instalación y reutilización por mucho tiempo

Otros Productos Teadit

JAMPAK® Empaquetadura Inyectable

-  **JAMPAK® 26** Fibra de PTFE atóxica, con lubricantes. Atiende a las exigencias de FDA.
-  **JAMPAK® 27** Fibra de PTFE con grafito y lubricantes. Atiende a las necesidades con fluidos químicamente agresivos.
-  **JAMPAK® 29** Fibra Sintéticas con lubricantes no contaminantes para uso general.

SEALPAK® Empaquetadura Moldeable

-  **SEALPAK® 46** Empaquetadura extrudada, fabricada con puro PTFE y lubricante especial. Es blanda y densa, siendo auto lubricante posee reducido coeficiente de fricción. Presenta excelente resistencia a la penetración de gases.
-  **SEALPAK® 47** Empaquetadura extrudada de puro PTFE, grafito y lubricante especial. Presenta buena disipación de calor, además de poseer las mismas características encontradas en la **SEALPAK® 46**.

CORTADOR DE EMPAQUETADURAS CON ÁNGULO DE 45°



El uso del Cortador de Empaquetaduras Teadit facilita la operación de corte de los anillos de empaquetadura directamente del carretel, con precisión.

CORTADOR DE EMPAQUETADURAS PORTÁTIL



- Fabricado en plástico especial de alta resistencia, liviano, pudiendo ser ajustado para cortes en ángulos de 45° y de 90°;
- Permite corte rápido y perfecto, sin dejar rebarbas;



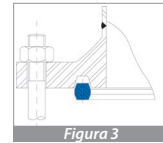
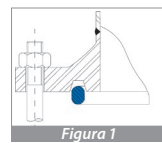
Ring Joints

Son anillos metálicos maquinados de acuerdo con standards establecidos por el American Petroleum Institute (API) y American Society of Mechanical Engineers (ASME), para aplicaciones en elevadas presiones y temperaturas. Una aplicación típica de los Ring-Joints es en "Árboles de Navidad" (Christmas-Tree), usados en los **campos de producción de petróleo**.

El sellado se obtiene en una línea de contacto, por acción de cuña, causando elevadas presiones de aplastamiento y, de esta forma, forzando el material a penetrar en esta región. La pequeña área de sellado, con alta presión de contacto, resulta de gran confiabilidad. Sin embargo, las superficies de contacto de la junta y de las bridas deben ser cuidadosamente maquinadas y acabadas. Algunos tipos son activados por la presión, es decir, cuanto mayor es la presión mejor la sellabilidad.

TIPO 950

Anillo de sección oval (Figura 1).

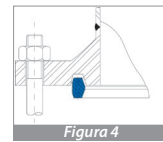
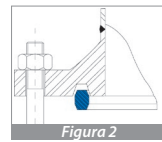


TIPO 952 BX

Posee sección cuadrada con cantos chanflados (Figura 3).

TIPO 951

Anillo de sección octogonal (Figura 2).



TIPO 953 RX

Posee forma especialmente proyectada para usar la presión interna como auxilio al sellado (Figura 4).

Solicite el folleto específico para Ring Joints Subsea

Otros Productos Teadit



EMPRESA MEMBRO

Juntas de Expansión TERMATIC®

Teadit® posee con una variada línea de producción de Juntas de Expansión Metálicas **TERMATIC®** que inclui os tipos: **Axial, Universal Bisagra y Cardanica de Presión Equilibrada**.

Diseñadas y fabricada según las normas ASME y EJMA, tienen su proyecto hecho por ingenieros y técnicos altamente cualificados incluso para solucionar problemas de expansión térmica y de vibración en tuberías y en estructuras en las condiciones más severas de operación. **Solicitar catálogo y especificación de Juntas TERMATIC® para marketing@teadit.com.br**.



Junta de Expansión Cardánica
Equipado con refractario interno

Juntas de Expansión FREEFLEX®

Desarrollada para uso en condiciones de servicio severas y fabricadas en formatos circulares, cuadradas o rectangulares, las Juntas de Expansión **FREEFLEX®** se aplican en calderas, turbinas de gas, incineradores, hornos, fundiciones. En las plantas: **Cemento, petroquímica, pulpa y papel, refinería de petróleo, Comestibles, entre otros**. Solicite catálogo de projeto e especificação de Juntas **FREEFLEX®**, para marketing@teadit.com.br.

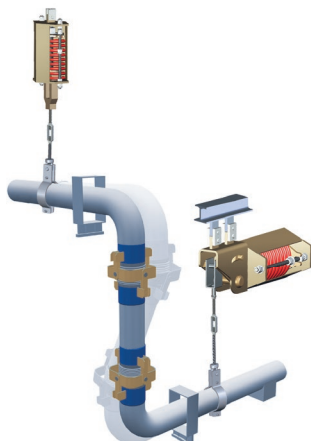


Junta de Expansión FREEFLEX®

Soporte de Resorte

Os **Soportes de Resorte TERMATIC® da Teadit** son utilizados en las tuberías que transportan fluidos calientes o fríos. Su uso permite absorber el movimiento de la tubería debido a la expansión o contracción térmica. Ideal para aplicaciones en conductos de calderas, turbinas de gas, hornos, etc.

El uso de soportes **TERMATIC®** permite, también, absorber en gran parte el propio peso de las tuberías y equipos



COMLIN U-BOLT®

Teadit Comlin® U-Bolt es un elemento tipo "U" usado para sujetar y para satisfacer las distintas necesidades de absorción y / o compensación de estas. Tiene características diferentes y pueden, tanto bloquear la tubería cuanto permitir el deslizamiento de la misma.





Sellando para un futuro más verde y seguro

A Teadit desarrolla y fabrica amplia gama de soluciones de sellado para ubicar la meta de cero fugas y reducir las emisoras a los más bajos niveles obtenidos por las más importantes industrias.



Los parámetros de aplicación indicados en este folleto son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Consulte con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente folleto, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.

Rio de Janeiro, BRASIL • Campinas, BRASIL • Buenos Aires, ARGENTINA • Houston, USA • Kufstein, AUSTRIA • Köln, ALEMANHA • Baroda, ÍNDIA • Shanghai, CHINA

Rio de Janeiro, RJ
Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939
CER.21530-012 • Tel: +55 (21) 2132-2500
export@teadit.com.br

www.teadit.com/la



Distribuidor autorizado
micontacto2@mastersi.com.pe
+51 914 234 541
www.mastersi.com.pe